

Poprawa jakości druku dla etykiet kurierskich Inpost

drukarka XP-D4601B,

Opracował: Ireneusz Konieczny

PHU WOJTAP WOJCIECH PYRKOSZ | ZAKOPIAŃSKA 49; 42-221 CZĘSTOCHOWA


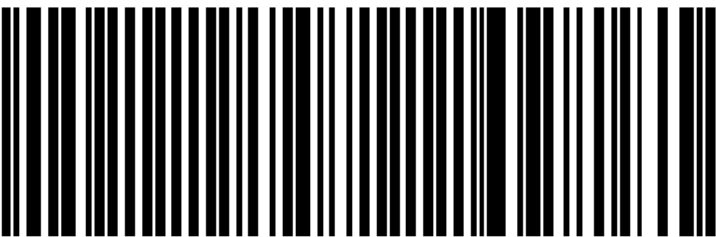
Spis treści

Optimalizacja wydruku etykiet kurierskich Inpost.....	2
Instrukcja zmiany jakości druku w bezpośrednio na drukarce.....	6

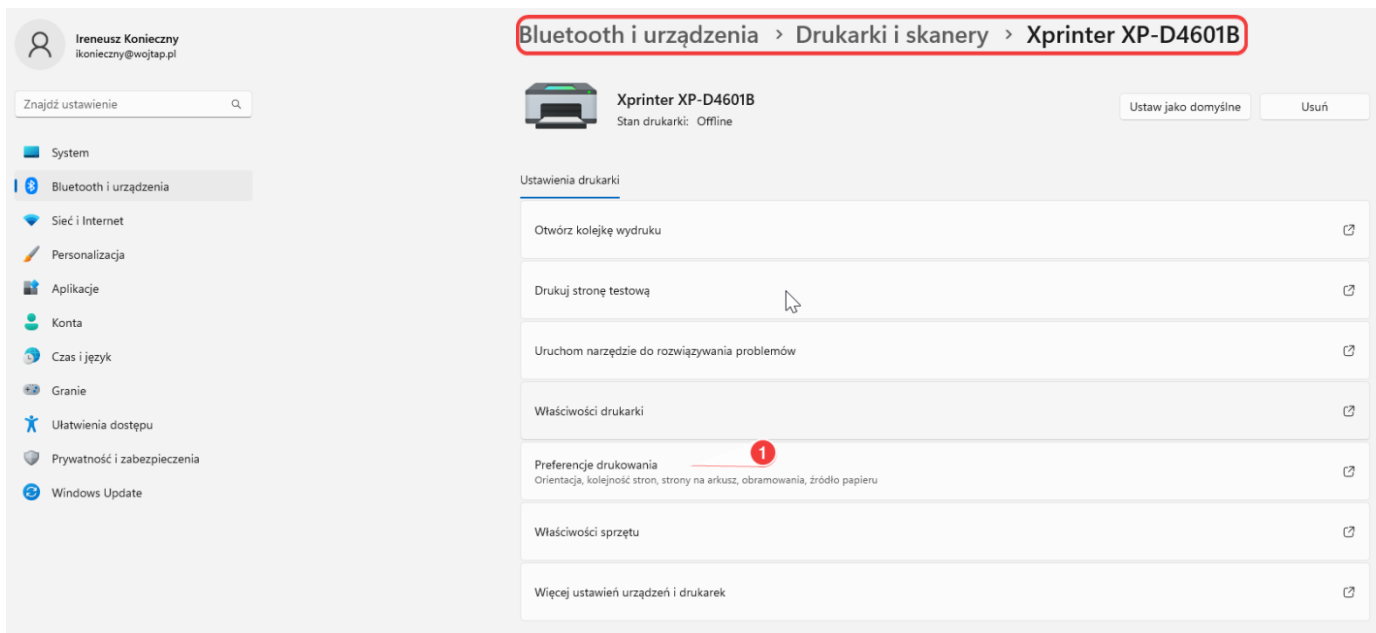
<https://autopakowacz.pl>

Optymalizacja wydruku etykiet kurierskich Inpost

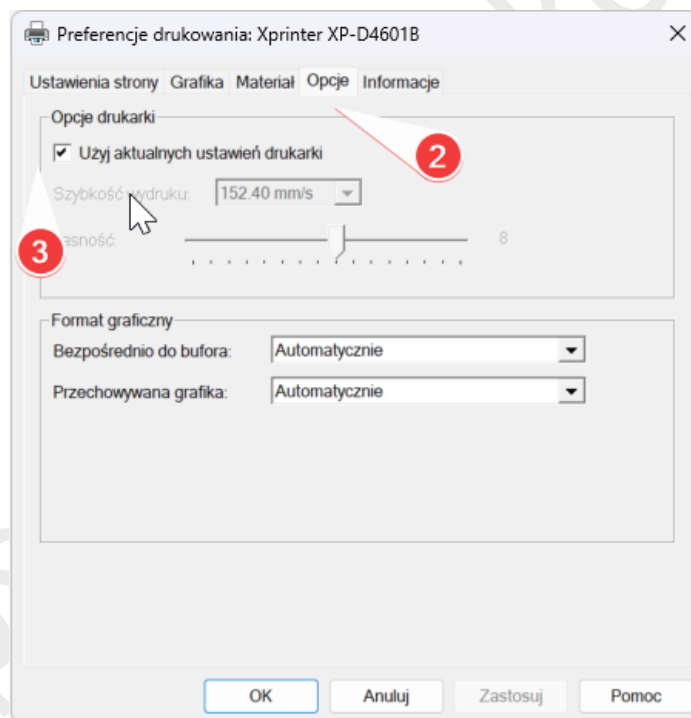
Czasami zdarza się, że musimy drukować etykiety Inpost, które nie są czarno białe, ale tak jak widać poniżej, mają żółte elementy logo i pojawiają się lekko szare napisy.

Rejon kurierski AE5	2023-09-12 Mikrorejon M		Sortownia	Stacja doręczająca LLU
 520000010721050000924504				
Numer paczki: 520000010721050000924504			1/1	
Odbiorca:		Typ paczki: Paczka		
		Wysokość: 5.00 cm		
		Długość: 25.00 cm		
		Szerokość: 10.00 cm		
		Waga rzeczywista: 1.00 kg		
Nadawca:		Waga gabarytowa: 0.21 kg		
Wojtap Zakopiańska 49 Częstochowa 42-221 Adam Szkwarek 692453150		WERYFIKACJA WAGI <input type="checkbox"/>		
		UBEZPIECZENIE: 0.00		
		POBRANIE: 0.00 PLN		
Płatnik:		Data wydruku: 2023-09-13 09:06		
Uwagi: zasilacz		NADANIE W PACZKOMACIE <input type="checkbox"/>		
		Standard		
		MPK:		
<small>Administratorem danych osobowych jest InPost Sp. z o.o. z siedzibą w Krakowie. Więcej informacji na inpost.pl.</small>				

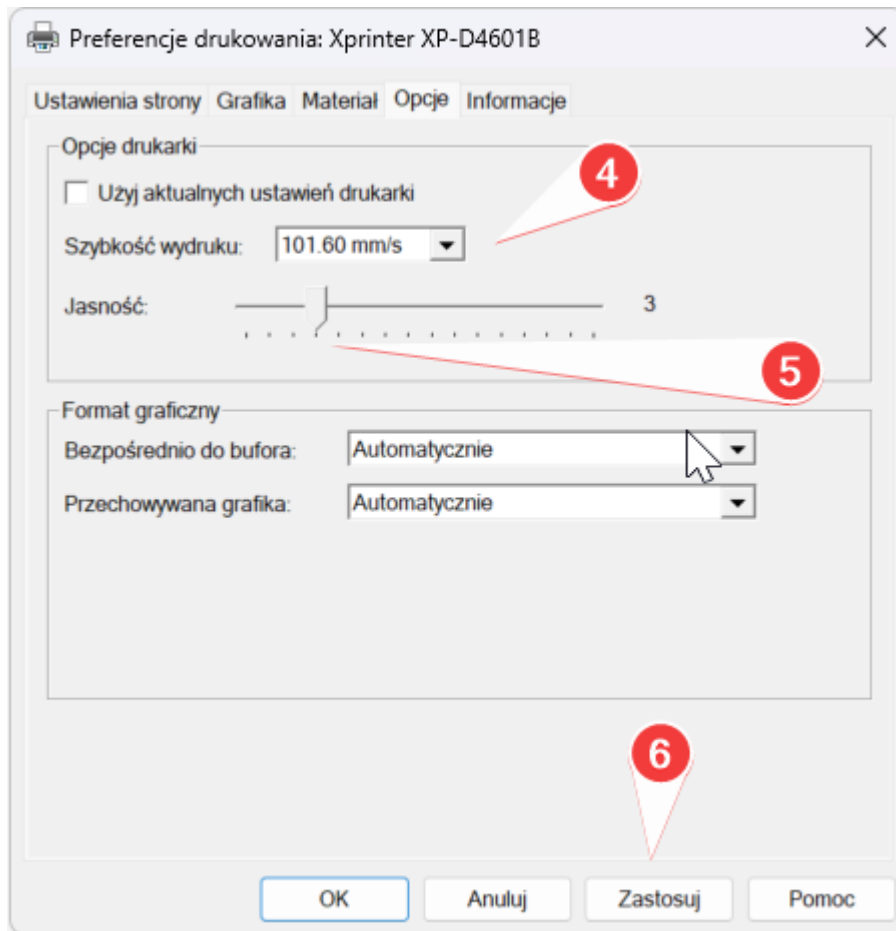
Aby zmienić (poprawić) jakość wydruku należy zmienić prędkość i gęstość wydruku, w tym celu wchodzimy w „Preferencje drukowania” (1) naszej drukarki:



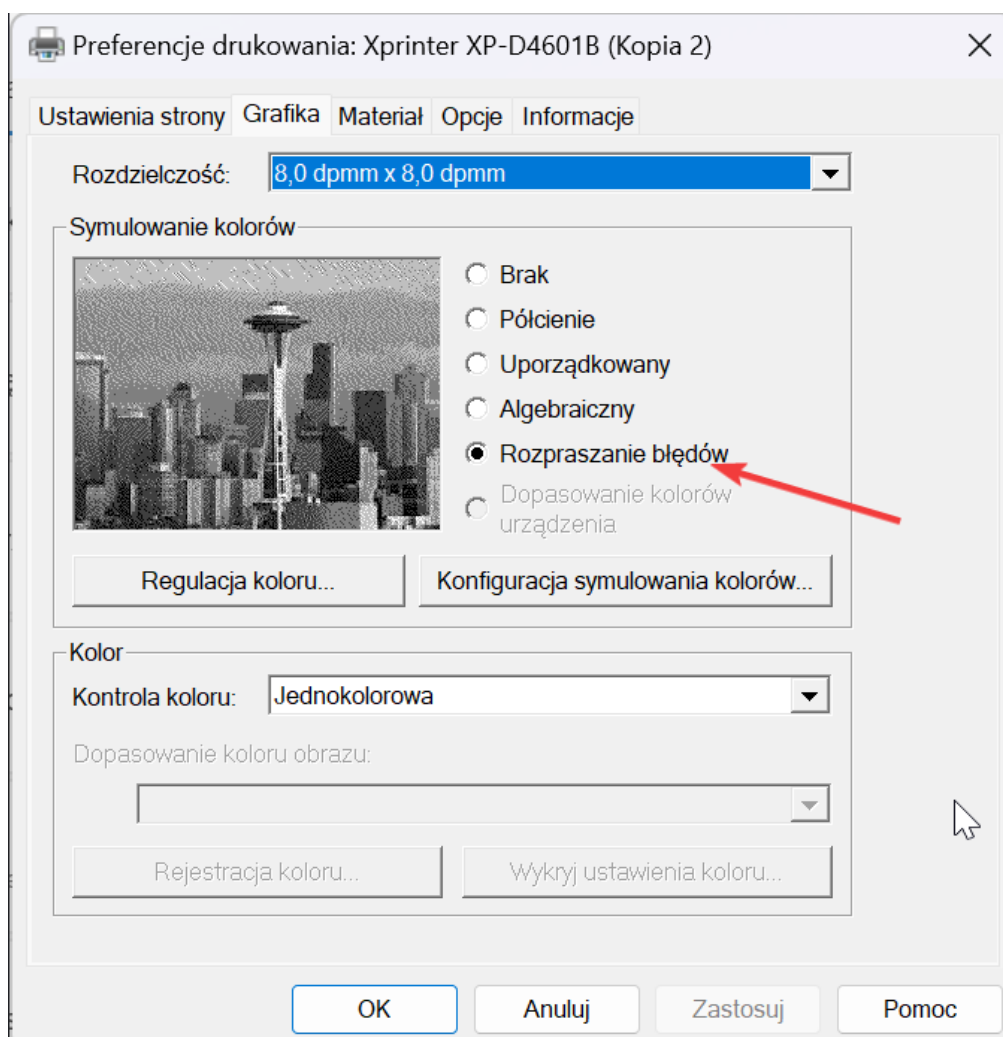
Następnie klikamy zakładkę „Opcje” (2), odznaczamy CheckBox „Użyj aktualnych ustawień drukarki” (3)



Zmniejszamy prędkość wydruku (4) na **wartość 101.60 mm/s**, oraz zwiększamy „Jasność” (5) na **poziom 10**



Przechodzimy jeszcze na zakładkę „Grafika”



Zaznaczamy „Rozpraszanie błędów”

Zatwierdzamy wszystkie zmiany klikając „Zastosuj” (6)

Parametry podane w tej instrukcji są moim zdaniem optymalne dla poprawy czytelności napisów i grafiki, ale oczywiście można je modyfikować we własnym zakresie.

Uwaga:

Zmiany te są przeprowadzane na sterowniku danego komputera z systemem Windows i tylko w przypadku wydruku z tego konkretnego urządzenia przyniosą skutek. Jeżeli chcemy aby podobne zmiany ustawień obowiązywały przy drukowaniu z dowolnego urządzenia należy zmienić ustawienia bezpośrednio na drukarce.

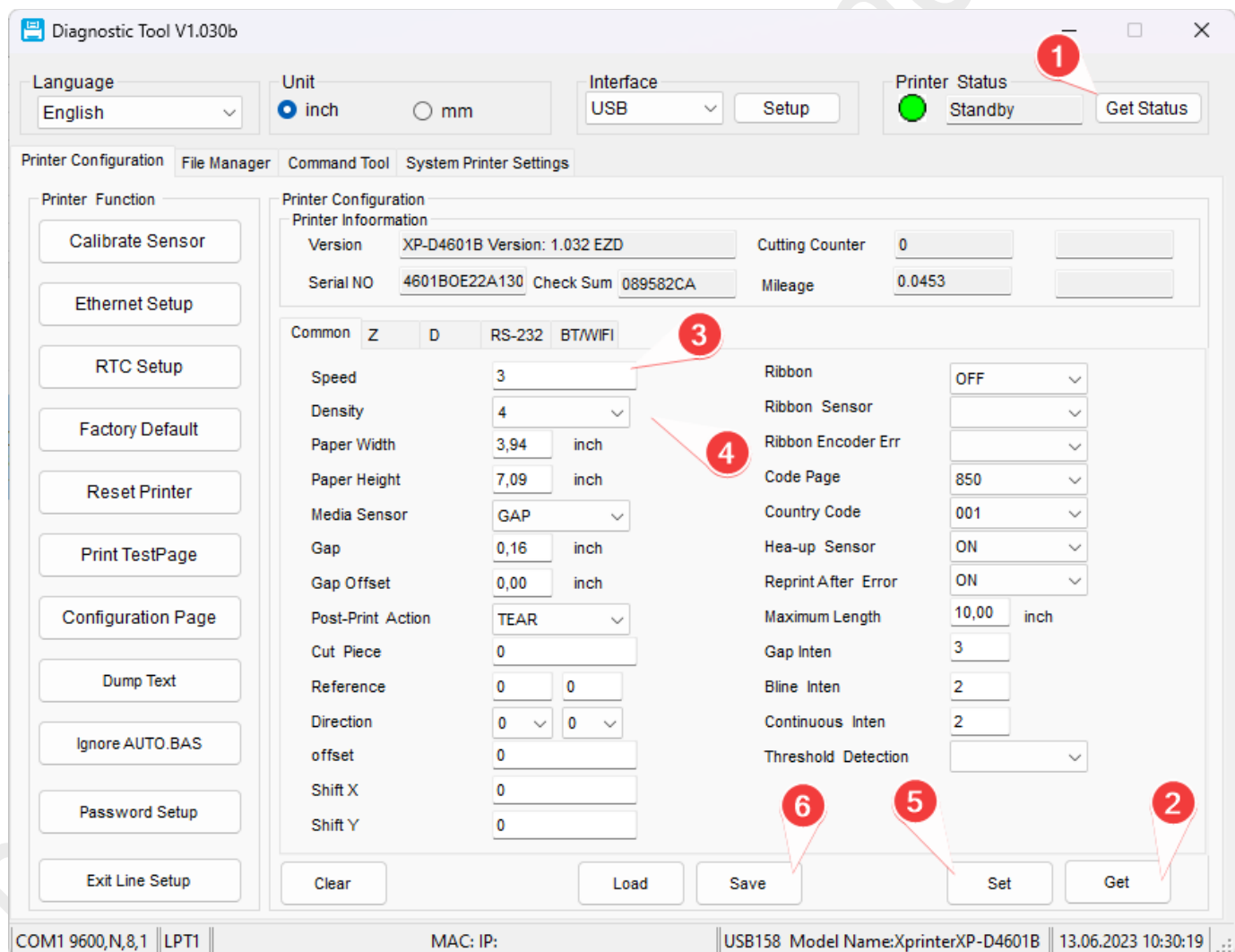
Instrukcja zmiany jakości druku w bezpośrednio na drukarce

Aby zmienić jakość wydruku na drukarce należy zmienić prędkość wydruku i gęstość (jasność). W tym celu należy podłączyć drukarkę kablem USB do komputera z systemem Windows, następnie uruchomić program „DiagnosticTool” (do pobrania ze strony <https://autopakowacz.pl/sterowniki>) Po uruchomieniu programu klikamy kolejno: „Get Status” (1), „Printer Status” powinien zapalić się na zielono.

(2) „Get” – oprogramowanie wczyta aktualne ustawienia drukarki

(3) zmieniamy parametr „Speed” dopuszczalne wartości 1-8

(4) zmieniamy parametr „Density” dopuszczalne wartości 0-18



(5) wysyłamy nowe ustawienia do drukarki

(6) zapisujemy

Od tej pory wszystkie wydruki będą przeprowadzane z zastosowaniem nowych ustawień.

Dziękujemy za zakup naszej drukarki w razie jakichkolwiek problemów zachęcamy do kontaktu z pomocą techniczną pod numerem telefonu **696 099 505**.

Jeśli ktoś potrzebuje pomocy w instalacji możemy połączyć się z Państwa komputerem za pomocą programu AnyDesk (do pobrania ze strony <https://anydesk.com>) i wykonać taką instalację.

<https://autopakowacz.pl>